



## RAFFREDDAMENTO DAL BASSO



## SCHIENALE IN ALLUMINIO



CASSETTO  
TEMPERATURA  
VARIABILE



UMIDITÀ  
CONTROLLATA



D CLASS



**ULTRA  
FREEZER**



37 dB(A)



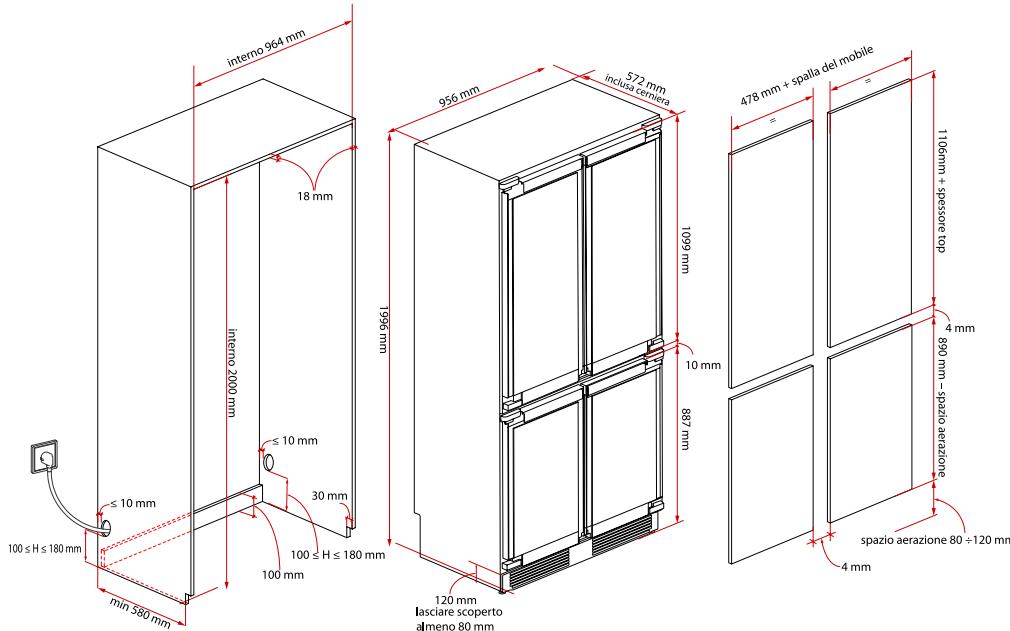
PUSH  
DRAWER

## Specifiche tecniche

- Total NO FROST
  - Capacità Netta Totale 526 Lt
  - Capacità Netta Frigorifero 351 Lt
  - Capacità Netta Freezer 175 Lt
  - Capacità Zona Temperatura Variabile 18 Lt
  - Classe Energetica D
  - Classe Climatica SN/T
  - Livello di rumorosità:37 dB(A)
  - Compressore Inverter

## Caratteristiche

- Ultra freezer  
(congelamento rapido alimenti a -5°C)
  - Cassetto a temperatura variabile  
(3 opzioni: -4 ,0, 4 °C)
  - Cassetto a umidità controllata con tasto di regolazione
  - Schienale in Alluminio
  - Areazione zoccolo frontale
  - Ripiani illuminati
  - Cassetti Push Push
  - Luce freezer



## Dimensioni

- Dimensioni prodotto: (L/P/A)  
**956 x 572 x 1996 mm**
  - Profondità senza porte:  
**530 mm**
  - Dimensioni imballo (L/P/A)  
**1035 x 653 x 2226 mm**
  - Peso netto/Peso lordo:  
**147/171 kg**